

Repetidor transportable P25 y analógico

Desastres naturales, escenas de crímenes, campos de fuego y misiones tácticas – cuando la seguridad o la protección están amenazadas, las comunicaciones confiables son vitales.

Amplíe su cobertura de área extendida actual o configure una red de comunicaciones dedicada en la escena.



CARACTERÍSTICAS CLAVE

- **Alto rendimiento y flexibilidad**
 - Plataforma P25 probada
 - Opciones de energía flexibles
 - Administrador de tareas integrado e inteligente
 - Duplexor Integrado Opcional
- **Funcionamiento analógico y digital en modo de operación dual**
 - Los modos digitales incluyen P25 convencional y troncalizado fase 1
 - Permite la interoperabilidad con grupos de usuarios de radio analógicos y digitales
 - Permite una fácil migración de la comunicación analógica a la digital
- **Maletín Pelican robusto y de alta especificación Modelo 1522**
 - IP67 a prueba de agua y polvo (cuando está cerrado)
 - MIL-STD 810 G (crecimiento de hongos)

TB9100 Repetidor Transportable

ESPECIFICACIONES



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Puede ampliar su cobertura de área extendida P25 actual o configurar una red de comunicaciones dedicada en la escena en minutos con la estación base / repetidora transportable Tait P25. Robusto, confiable y seguro, el Tait P25 transportable ofrece todas las características confiables de la estación base TB9100, en un maletín Pelican resistente e impermeable

Plataforma P25 probada

La estación base / repetidora transportable Tait P25 ofrece la misma interoperabilidad, cifrado y rendimiento de RF que el producto estándar de sitio.

Interoperabilidad de modo dual

P25 digital (convencional o trunking fase 1), FM analógica o modo dual (P25 convencional y analógico), significa un funcionamiento perfecto entre los socorristas y los equipos con radios portátiles y móviles compatibles.

La estación base / repetidora transportable Tait P25 ha sido probada bajo P25 CAP (Programa de Evaluación de Cumplimiento) en cuanto a interoperabilidad y rendimiento.

Opciones de energía flexibles

Alimentado por batería externa, fuente (18-30V) o alimentación AC, la conmutación inteligente de CA / CC garantiza la continuidad del servicio.

Administrador de tareas integrado e inteligente

El Administrador de tareas integrado le permite administrar la unidad de forma remota, incluida la configuración de alertas y la supervisión del rendimiento de RF.

Maletín robusto y de alta especificación

Protegido por un robusto maletín Pelican (modelo 1522) con clasificación IP67 a prueba de agua y polvo cuando está cerrado y MIL-STD 810 G (crecimiento de hongos). Junto con un chasis de aluminio reforzado, las unidades pueden soportar las demandas físicas del entorno de misión crítica.

TB9100 Repetidor Transportable

ESPECIFICACIONES



INFORMACIÓN GENERAL

	VHF	UHF	700/800MHz
Frecuencia operacional+	148-174MHz	380-420MHz, 400-440MHz, 440-480MHz	762-870MHz
Capacidad canal / red	10		
Espaciamiento de Canales	12.5kHz, 20kHz, 25kHz		
Incremento de canal	0.125kHz		
Dimensiones (AxAxP)	7.6in x 15.4in x 20.3in (192mm x 392mm x 515mm)		
Peso	<44lbs (<20kg)		
Temperatura de operación	-22°F to 140°F (-30°C to 60°C)		
Descripción	Modular repeater		
Consumo de energía	12V Pa		
Modo de espera	0.67A		
Tx @ 50W Ajuste de fabrica 15W	5A		
Requerimientos de alimentación			
AC	88 a 264V		
DC	12V Fuente externa con tierra negativa		

RECEPTOR

Sensibilidad analoga (12dB SINAD)	<0.25uV (-119.0dBm)
Sensibilidad digital (TIA/EIA-102)	0.21uV (-120.5dBm) @ 5% BER
Respuesta a espureias	±100dB [ANSI/TIA]
Intermodulación	80dB [ETSI] 85dB [ANSI/TIA]

TRANSMISOR

Limitación en modulación	
12.5kHz canal	±2.5kHz
20kHz canal	±4kHz
25kHz canal	±5kHz
Potencia Transmisor	50W Repetidor sencillo – Ajuste de fabrica a 15W
Zumbido y ruido FM	
12.5kHz y 20kHz canales	-49.0dB (300Hz-3kHz [ANSI/TIA])
25kHz canal	-51.5dB (300Hz-3kHz [ANSI/TIA])

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso y no formarán parte de ningún contrato. Se emiten solo con fines informativos. Todas las especificaciones que se muestran son típicas.

*Póngase en contacto con su representante local de Tait para obtener más información

Para obtener más información, consulte con la oficina de Tait más cercana o con el distribuidor autorizado.

La palabra "Tait" y el logotipo de Tait son marcas comerciales de Tait International Limited.

Las instalaciones de Tait International Limited están certificadas por ISO 9001: 2015 (Sistema de Gestión de Calidad), ISO 14001: 2015 (Sistema de Gestión Ambiental) e ISO 45001: 2018 (Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional) para aspectos asociados con el diseño, fabricación y distribución de equipos, sistemas y servicios de radiocomunicaciones y control. Además, todas nuestras Oficinas Centrales Regionales están certificadas con ISO 9001.

Socios autorizados



Gestión de calidad
ISO 9001



Gestión medioambiental
ISO 14001:2015



Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional
ISO 45001:2020

